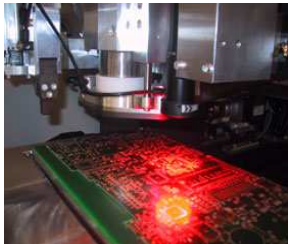
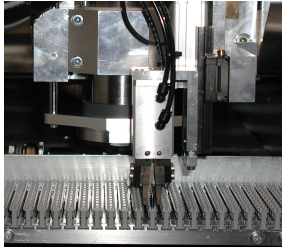


KLG

Maschinen GmbH & Co KG



Speedstar



Technology

Precision

Speed

... your partner for High-Tech solutions



Maschinen GmbH & Co KG

Maschinen Informationen	<i>Speedstar 1</i>	<i>Speedstar 2</i>	Machine informations
--------------------------------	--------------------	--------------------	-----------------------------

<p style="text-align: center;">Basis</p> <p>Mechanischer X / Y Achsenaufbau auf natürlichem Hartgestein</p> <p style="text-align: center;">X / Y Achse</p> <p>Linearmotore, geführt durch verschleißarme Präzisions-Linearführungen Lineare Präzisions-Meßsysteme</p> <p style="text-align: center;">Z Achse</p> <p>Linearmotor, geführt durch verschleißarme Präzisions-Linearführungen Lineare Präzisions-Meßsystem</p> <p style="text-align: center;">Genauigkeit</p> <p>Positioniergenauigkeit Wiederholgenauigkeit</p> <p style="text-align: center;">Steuerung</p> <p>Sieb & Meyer CNC 84.00</p> <p style="text-align: center;">Werkzeugwechsel</p> <p>388 ringlose Werkzeuge, Standard</p> <p style="text-align: center;">Präzisions- Spindeln</p> <p>von 80 – 200 Rpm Kühlung für Spindeln und Linearmotoren integriert</p>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; border-right: 1px solid black; text-align: center;">X</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">100m / min 20m / s²</td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">25m / min 40m / s²</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">±0,005mm ±2,0mil ±0,002mm ±0,2mil</td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> <tr> <td style="border-right: 1px solid black; text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;">X</td> </tr> </table>	X	X	X	X	X	X	100m / min 20m / s ²		X	X	X	X	25m / min 40m / s ²		±0,005mm ±2,0mil ±0,002mm ±0,2mil		X	X	X	X	X	X	X	X	<p style="text-align: center;">Base</p> <p>solid basis for the X / Y -axis of natural hard stone</p> <p style="text-align: center;">X / Y Axis</p> <p>Linear-motor driven almost maintainace free</p> <p>Linear precison measuring system</p> <p style="text-align: center;">Z Axis</p> <p>Linear-motor driven almost maintainace free</p> <p>Linear precison measuring system</p> <p style="text-align: center;">Accuracy</p> <p>Positioning Repeatability</p> <p style="text-align: center;">Controler</p> <p>Sieb & Meyer CNC 84.00</p> <p style="text-align: center;">Tool change</p> <p>388 ringless tools stations, standard</p> <p style="text-align: center;">Precisions Spindle</p> <p>from 80 - 200 K cooling for Spindle and linear drives integrated</p>
X	X																									
X	X																									
X	X																									
100m / min 20m / s ²																										
X	X																									
X	X																									
25m / min 40m / s ²																										
±0,005mm ±2,0mil ±0,002mm ±0,2mil																										
X	X																									
X	X																									
X	X																									
X	X																									



Maschinen GmbH & Co KG

Optionen		Options
Kamerasystem Zur Ausrichtung und Anpassung des Bohrprogramms und Fräsprogramms		Camera System for alignment and
Be- und entlade System Für 20 Positionen		Loading- anloading System for 20 Positions
Tiefenbohren mittels zweitem Meßsystems und oder Kontaktmoduls		depth drilling using second measuring system and or contact module
Bohrerbruchererkennung mittels Kontaktmoduls		broken Tool detection using contact module
Automatische Luftabschaltung nach Programm Ende oder im Fehlerfall		automatic air shutdown after program ends or fault
Statusbenachrichtigung des Operators im Fehlerfall mittels SMS		Status notification at fault for the operator using SMS
Barcodeleser zur Automatisierung der Abarbeitung		Barcode reader for automatic eradication
Technische Daten		Technical Datas
Arbeitsbereich X / Y	610x660mm 24"x26"	2x560x660mm 2x22"x26"
Luftverbrauch	150 NL/min	300 NL/min
Gewicht	ca.2500kg	ca.3800kg
Elektrischer Stromanschluß Stromverbrauch	400VAC, 3Ph, 50/60Hz ~ 9.0KVA (max.)	
Außenmaße mit Belader	1300x2870mm	1860x2870mm
Raumklima	22 ±2 C° 40 - 60% rel. H2O	



Maschinen GmbH & Co KG

Schulstrasse 7
D-87656 Germaringen
Phone: +49 (0) 8341 966 149 0
Fax: +49 (0) 8341 966 149 9

service@klg-maschinen.com

www.klg-maschinen.com